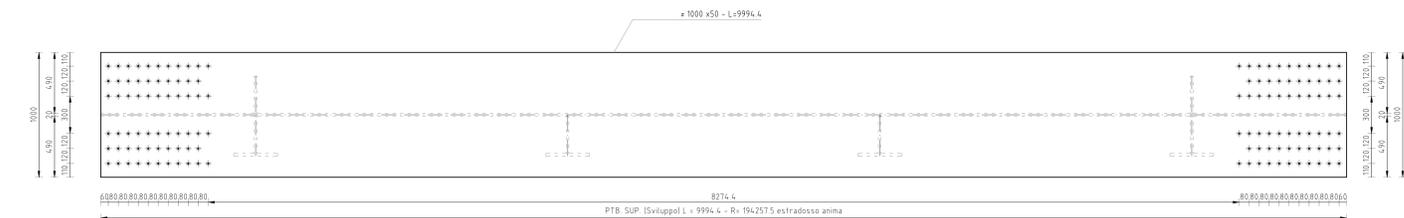


TRAVE PRINCIPALE: CONCIO 2

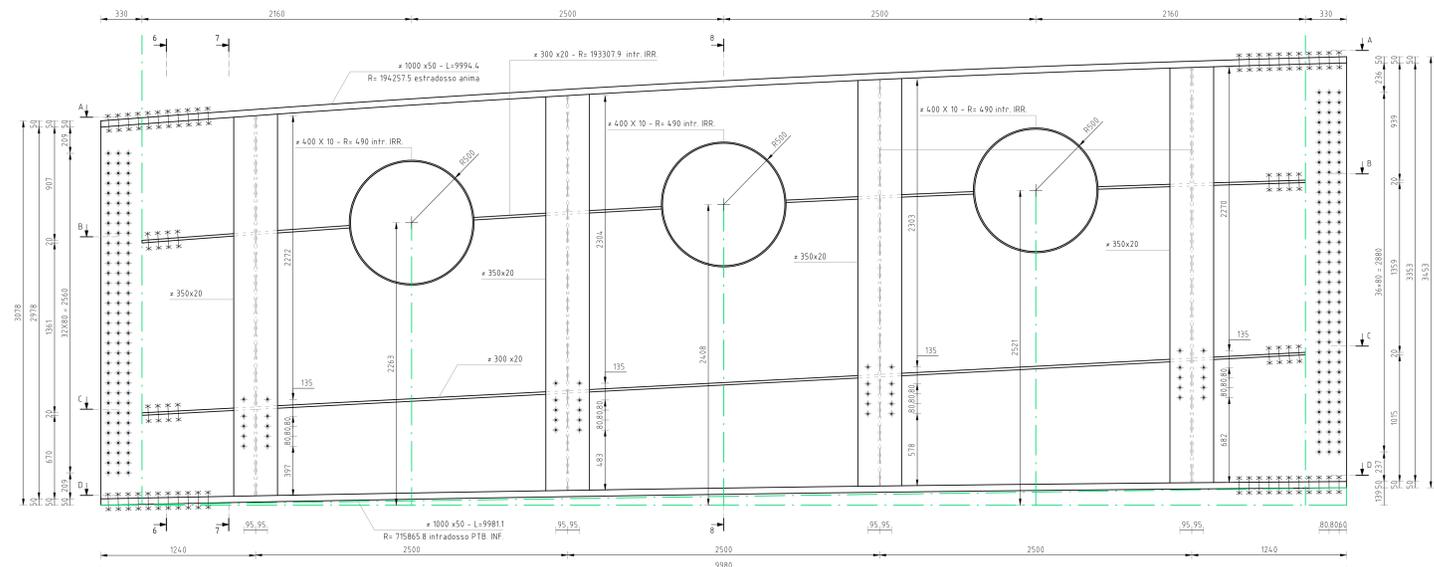
NUMERO TIPICI 2 - 2 SPECULARI
SCALA 1/20

Quotato in mm

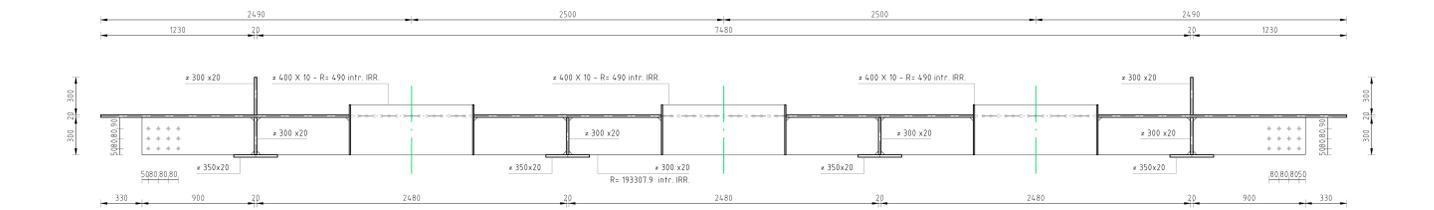
SEZIONE A-A PIATTABANDA SUPERIORE (PTB_SUP)



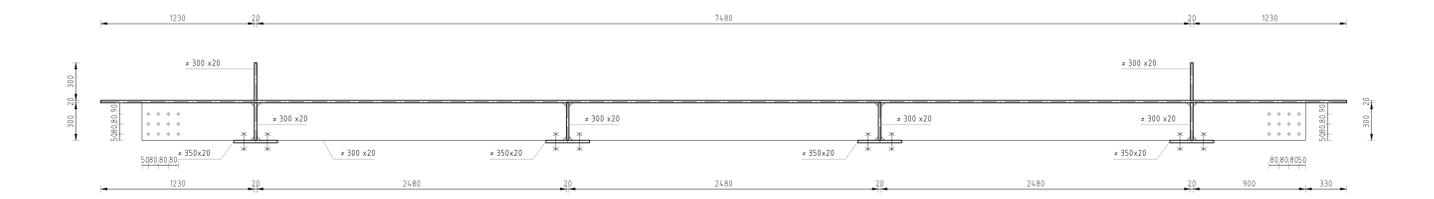
VISTA LONGITUDINALE CONCIO 2



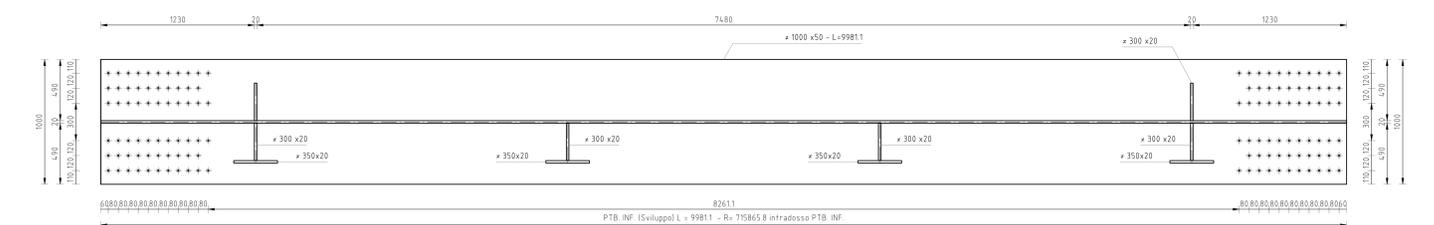
SEZIONE B-B IRRIGIDIMENTO SUPERIORE



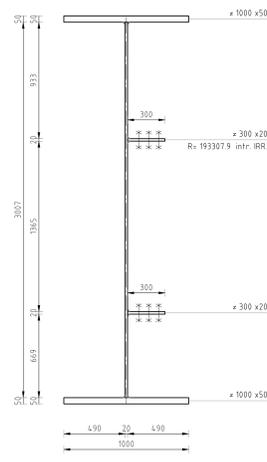
SEZIONE C-C IRRIGIDIMENTO INFERIORE



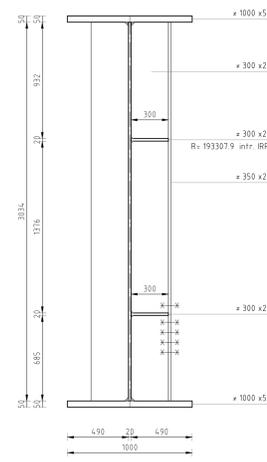
SEZIONE D-D PIATTABANDA INFERIORE (PTB_INF)



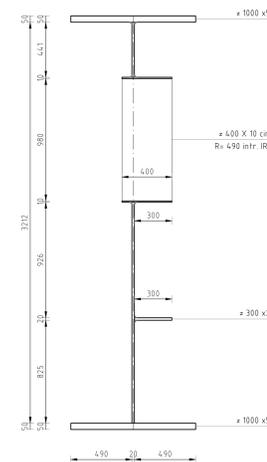
SEZIONE 6-6



SEZIONE 7-7

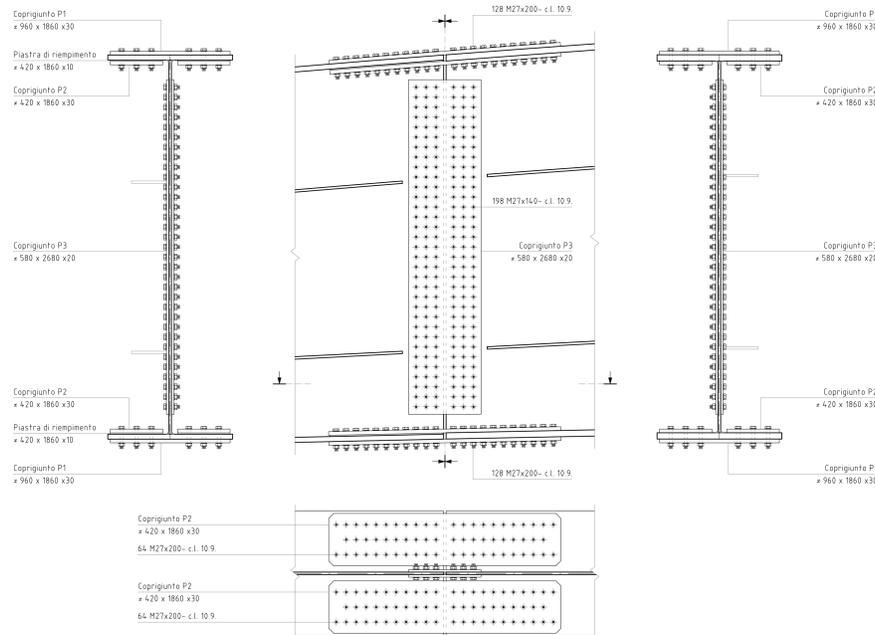


SEZIONE 8-8



DETTAGLIO 3

Giunto trave principale



DETTAGLIO 3

Giunto irrigidimenti

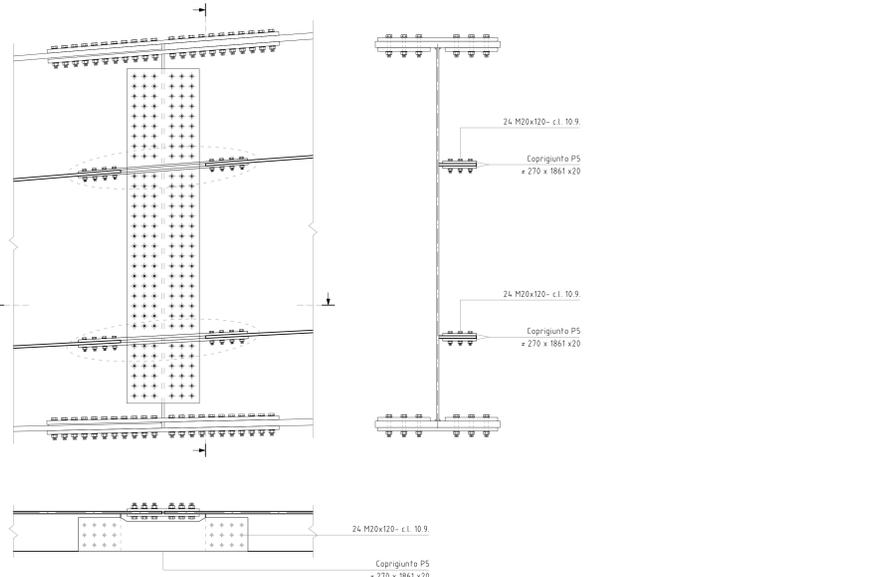


TABELLA DEI BULLONI

SIMBOLO	DIAMETRO d (mm)	SERIE UNIA A SERRAGGIO CONTROLLI	SERIE UNIA A SERRAGGIO CONTROLLI	CORRE DI SERRAGGIO M (N) **									
				VITI B 8	VITI 10.9				VITI 12.9				
⊕	M20	⊕ 21	⊕ 21.5	27k	32k	38k	43k	49k	54k	60k	67k	77k	88k
⊕	M27	⊕ 28.5	⊕ 29	44k	53k	63k	72k	81k	90k	101k	115k	132k	151k
⊕	M36	⊕ 40	⊕ 41	84k	100k	119k	138k	158k	179k	201k	228k	261k	301k

Si riportano alcuni valori dei momenti di serraggio nel caso lo stesso non sia riportato sulle targhette delle confezioni.
Poiché il momento di serraggio è funzione lineare del fattore μ , la interpolazione per righe è immediata.
Note: I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto ed il dado verso il basso. I bulloni dovranno essere montati con una rosatta sotto la testa della vite e una rosatta sotto il dado.

SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO
Ove non diversamente indicato le saldature sono da intendersi a cordone riprotrine di sezione everso a dopo cordone d'angolo con lato del cordone (Z) maggiore o uguale al minima spessore delle lamere collegate. Le saldature devono essere realizzate nel rispetto della norma UNI EN ISO 5834, con la qualifica dei procedimenti e degli operatori di saldatura.

ELV	CLASSE DI ESECUZIONE PER UNI EN 1090	EXC3	UNI EN 1090
ELV	BULLONI, DADI E RINDELLE	CL. 10.9-T101-NE10	UNI EN ISO 898 - UNI EN 14399-1
ELV	BULLONI, DADI E RINDELLE	CL. 8.8-IB1-NE10	UNI EN ISO 898 - UNI EN 14399-1
ELV	CARPENTERIE METALLICHE	S355-J2W-N	CORTEN TP50 B (UNI EN 10025-5 / 10027-1)
ELV	ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO OPERE ELEVAZIONE	B500C	Serraproposizione fieri 450mm
ELV	CALCESTRUZZO - SOLETTA	C28/F35	CL. ESPOSIZIONE - PULV. FIUMIDA: S5
FN	ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO OPERE FONDAZIONE	B500C	Serraproposizione fieri 450mm
FN	CALCESTRUZZO FONDAZIONE - PALI DI FONDAZIONE	C28/F35	CL. ESPOSIZIONE - XE2 FIUMIDA: SA
FN	CALCESTRUZZO FONDAZIONE - PULVINO	C28/F35	CL. ESPOSIZIONE - XE2 FIUMIDA: SA
FN	CALCESTRUZZO SOTTOPONDAZIONE	C28/F35	CL. ESPOSIZIONE - FIUMIDA: SA
POS2	CLASSE DI ESECUZIONE	CLASSE RE3/S5	STATO MATERIALE E NOTE



ADEGUAMENTO DELL'IDROMIA FERRARESE AL TRAFFICO CON IMBARCAZIONI DELLA V CLASSE EUROPEA NEL TRATTO COMPRESO TRA CONTRAFO E MIGLIARINO
PROGETTAZIONE ESECUTIVA DEI LAVORI DI RIFACIMENTO DEL PONTE STRADALE "PONTE MADONNA" A MIGLIARINO COMUNE DI FISCAGLIA (FE)

PROGETTO ESECUTIVO

RUP:
Dott. Claudio Mecoli
REGIONE EMILIA-ROMAGNA

PROGETTAZIONE:
Ing. Antonio Donati - 41014 Colaninno (FE)
Tel. 0522 71638 - 0522 711525
www.nabproject.it
info@nabproject.it

IL PROGETTISTA:
Ing. Lorenzo Tognoli
(Abc Ingegneria s.n.c. 1915)

TITOLO:
S5 STATO DI PROGETTO: CARPENTERIA METALLICA TRAVE PRINCIPALE CONCIO 2

Codice elaborato:

Disegno	PUB 18	01A	ES	S5	Foglio	1/20	Scala	1/20
---------	--------	-----	----	----	--------	------	-------	------

Rev.	Descrizione	Data	Disegnata	Approvata
02	revisione integrazione per validazione progetto	26/04/2019	MC	LT
01	revisione	26/05/2019	MC	LT
00	conservazione esecutiva	27/05/2019	MC	LT