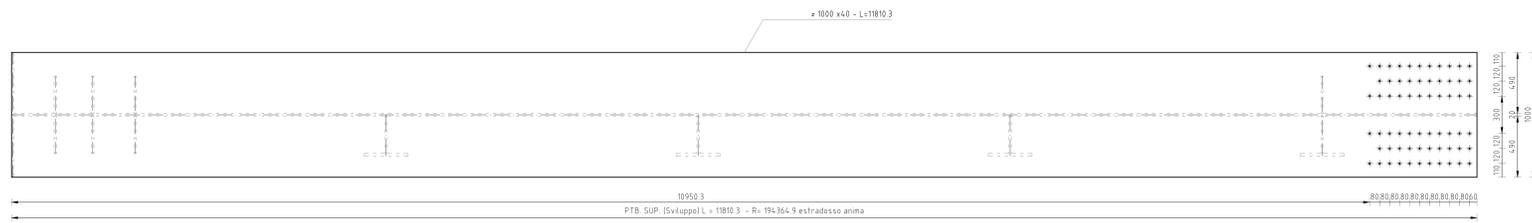


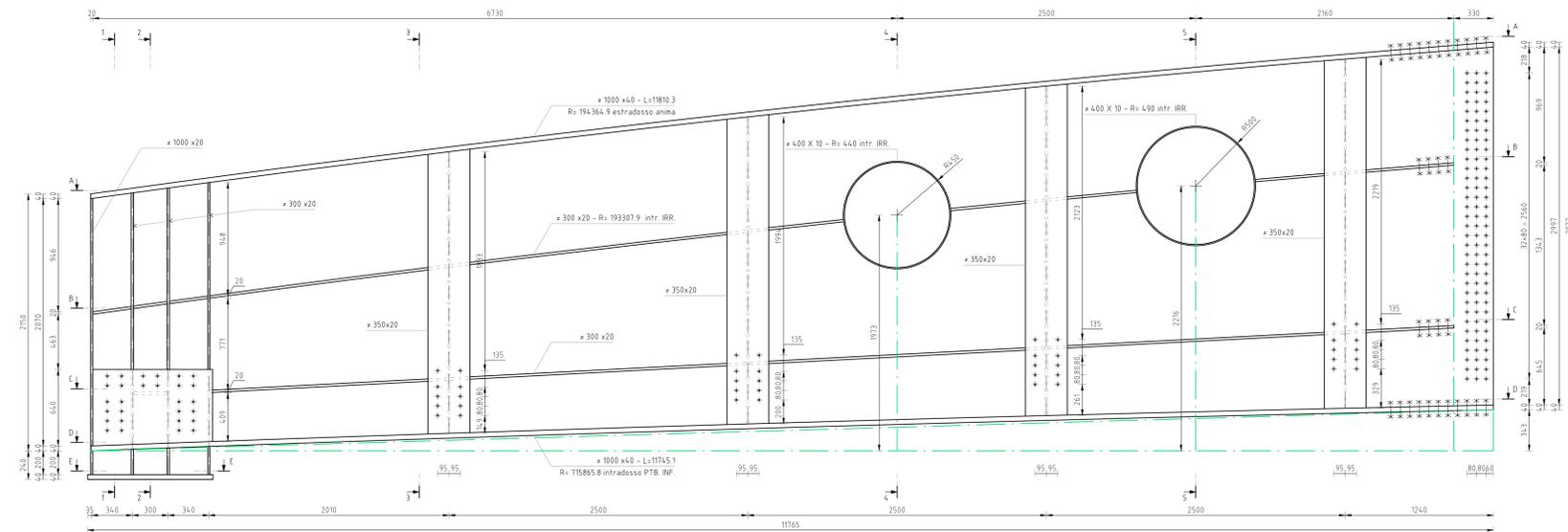
TRAVE PRINCIPALE: CONCIO 1

NUMERO TIPICI 2 - 2 SPECULARI
SCALA 1:20

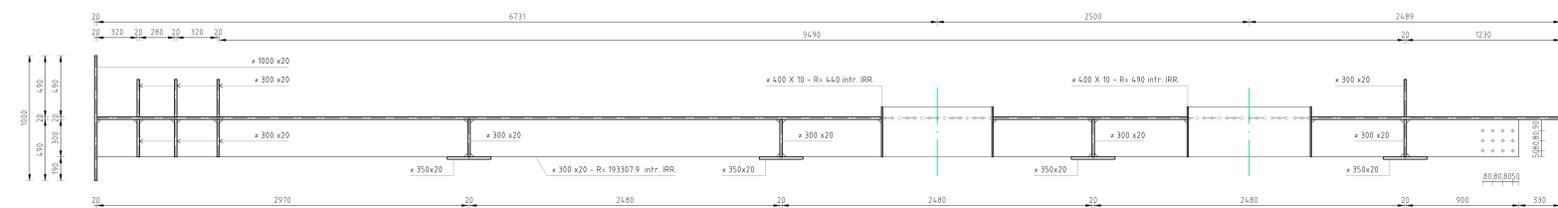
SEZIONE A-A. PIATTABANDA SUPERIORE (PTB. SUP.)



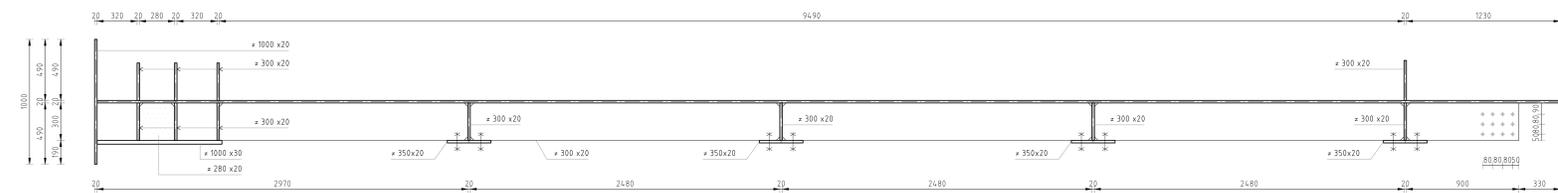
VISTA LONGITUDINALE CONCIO 1



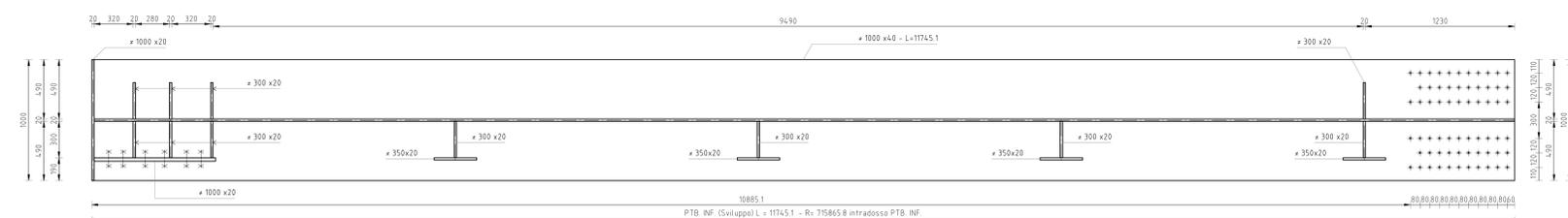
SEZIONE B-B. IRRIGIDIMENTO SUPERIORE



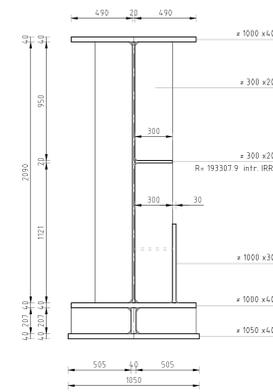
SEZIONE C-C. IRRIGIDIMENTO INFERIORE



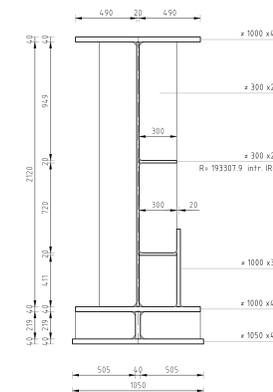
SEZIONE D-D. PIATTABANDA INFERIORE (PTB. INF.)



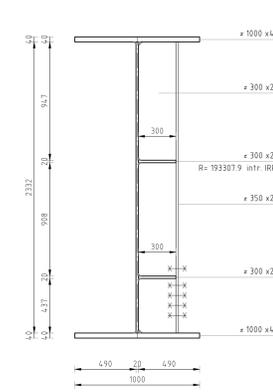
SEZIONE 1-1



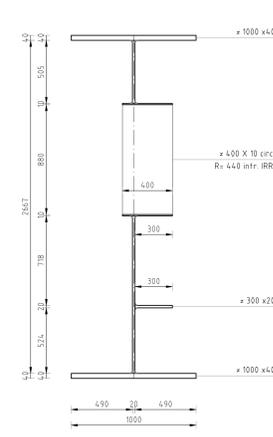
SEZIONE 2-2



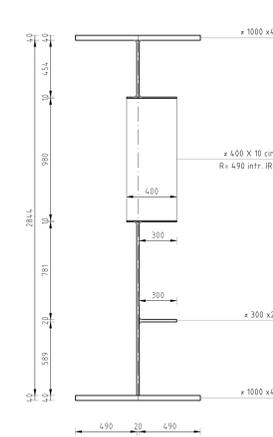
SEZIONE 3-3



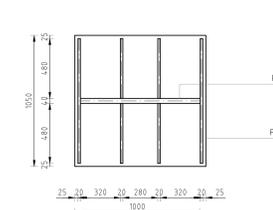
SEZIONE 4-4



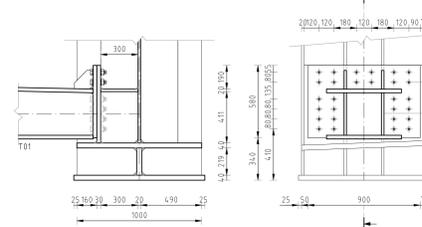
SEZIONE 5-5



SEZIONE E-E. APPOGGIO TRAVE



DETTAGLIO 1



DETTAGLIO 2

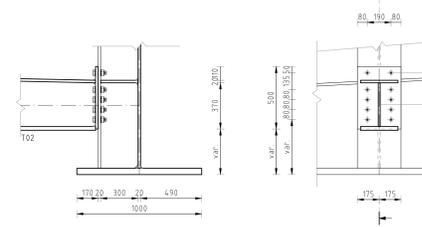


TABELLA DEI BULLONI

SIMBOLO	DIAMETRO Ø (mm)	DIAMETRO FORI (mm)		VITI B8		CORRE DI SERRAGGIO (mm)	
		LIBERAMENTE	CONTRA SERRAGGIO	Ø 10	Ø 12	Ø 10	Ø 12
Ø 12	Ø 11	Ø 12	Ø 13	276	339	386	439
Ø 16	Ø 15	Ø 16	Ø 17	426	513	572	659
Ø 20	Ø 19	Ø 20	Ø 21	576	693	762	879
Ø 24	Ø 23	Ø 24	Ø 25	826	993	1082	1249
Ø 28	Ø 27	Ø 28	Ø 29	1076	1293	1402	1619
Ø 32	Ø 31	Ø 32	Ø 33	1326	1593	1722	1989
Ø 36	Ø 35	Ø 36	Ø 37	1576	1903	2052	2319
Ø 40	Ø 39	Ø 40	Ø 41	1826	2213	2372	2639

SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO
 Dove non diversamente indicato le saldature sono da intendere a completo ripulimento di sezione ovvero a doppio cordone d'angolo con lato del cordone (L) maggiore o uguale al minimo spessore delle lamine collegate.
 Le saldature devono essere realizzate nel rispetto della norma UNI EN ISO 3834 con la qualifica dei procedimenti e degli operatori di saldatura.
 SALDATURE
 GRADO DI PRECISIONE MEDIO UNI 5307
 QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA

ELV	CLASSE DI ESECUZIONE	REF. UNI EN 1090	EXE3	UNI EN 1999
ELV	BULLONI, DADI E RONDELLE	CL. 8.8 (8.8)-NERO	UNI EN 15019-1	UNI EN 15399-1
ELV	BULLONI, DADI E RONDELLE	CL. 8.8 (8.8)-NERO	UNI EN 15019-1	UNI EN 15399-1
ELV	CARPENTIERE METALLICO	S355-JRH-N	CONFIN TIPO B (UNI EN 10225-5 / 10227-1)	
ELV	ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO OPERE ELEVAZIONE	S45C	sovrapposizione ferri 400mm	
ELV	CALESTRAZZO - SOLETTA	C25/30	EL/ESEPOSIZIONE - XF4 - FLUIDITA' - S5	
FDN	ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO OPERE FONDAZIONE	B450C	sovrapposizione ferri 400mm	
FDN	CALESTRAZZO FONDAZIONE - PALLI FONDAZIONE	C20/25	EL/ESEPOSIZIONE - XE2 - FLUIDITA' - S4	
FDN	CALESTRAZZO FONDAZIONE - PALI VINDO	C25/30	EL/ESEPOSIZIONE - XE3 - FLUIDITA' - S4	
FDN	CALESTRAZZO SOTTIFONDAZIONE	C20/25	EL/ESEPOSIZIONE - FLUIDITA' - S4	



ADEGUAMENTO DELL'IDROVIA FERRARESE AL TRAFFICO CON IMBARCAZIONI DELLA V CLASSE EUROPEA NEL TRATTO COMPRESO TRA CONTRAPO E MIGLIARINO
 PROGETTAZIONE ESECUTIVA DEI LAVORI DI RIFACIMENTO DEL PONTE STRADALE "PONTE MADONNA" A MIGLIARINO COMUNE DI FISCAGLIA (FE)

PROGETTO ESECUTIVO

RUP:
 Dott. Claudio Mecoli
 REGIONE EMILIA-ROMAGNA

PROGETTAZIONE:

 Via Antonio Donelli, 1 - 44124 Gallarate (FE)
 Tel. 0522 716368 - 0522 716270
 www.ingpignatelli.it
 ing@ingpignatelli.it

TITOLO:
S4 STATO DI PROGETTO: CARPENTERIA METALLICA TRAVE PRINCIPALE CONCIO 1

Codice elaborato:

Disegno	PUB 18	01A	ES	S4	Scala	1:20
---------	--------	-----	----	----	-------	------

Rev.	Descrizione	Data	Disegnata	Approvata
02	revisione integrazione per validazione progetto	26/04/2019	MC	LT
01	revisione	26/05/2019	MC	LT
00	consegna esecutiva	27/05/2019	MC	LT