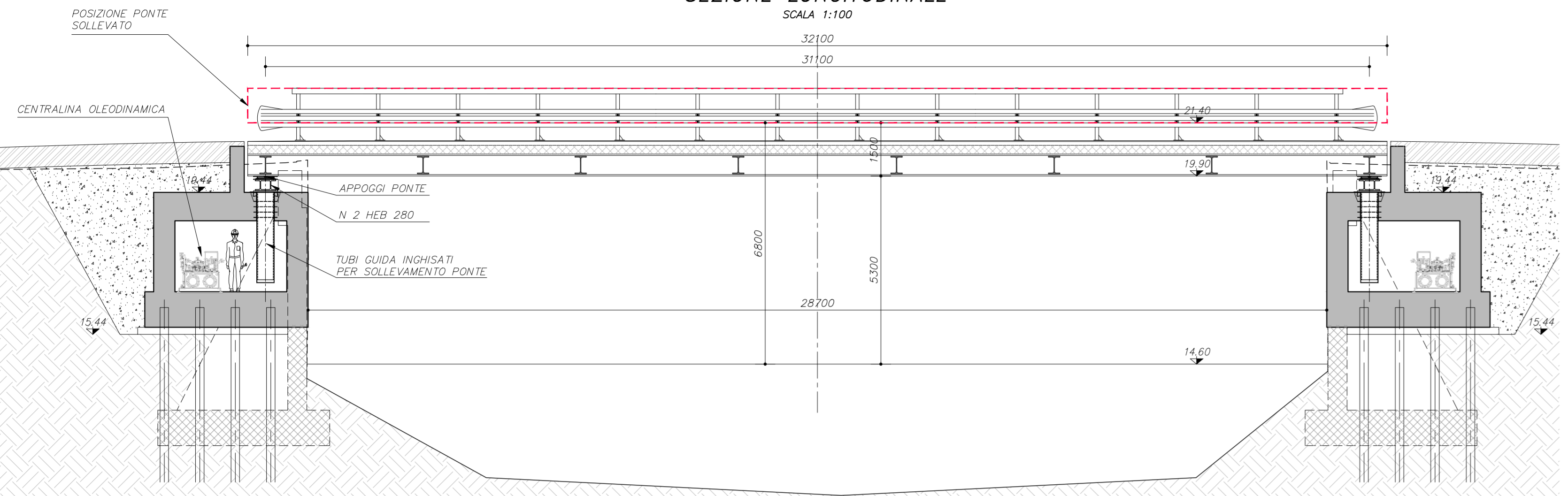


SEZIONE LONGITUDINALE

SCALA 1:100



Pianta impalcato nuovo ponte
scala 1:200



Sbarra



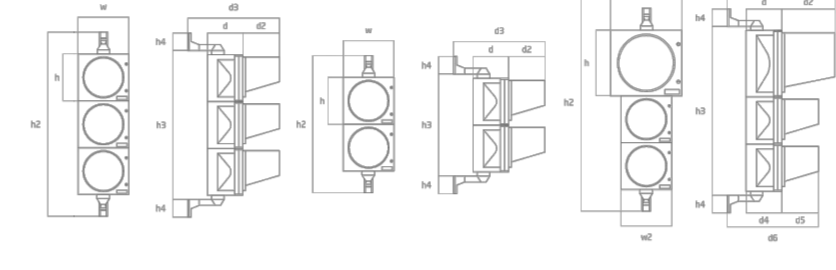
Lanterna Semaforica in Policarbonato con ottica a Led

- Barriera automatica:**
comprende: corpo barriera, sistema oleodinamico di trasmissione completo di centralina oleodinamica e pistone a doppio effetto, scheda elettronica incorporata, accessori d'installazione, una chiave di sblocco triangolare.
- Tensione di alimentazione di rete 220-240V~ 50/60 Hz
 - Motore elettrico Asinrono monofase
 - Velocità di rotazione motore 1.400 rpm
 - Potenza max 220 W
 - Cappio max Ø = 400 mm
 - Portata gruppo motore-pompa 1,5 km
 - Tipo di materiale Acciaio
 - Tipo di trattamento Primer anticorrosivo 100 micron + Verniciatura in poliestere RAL 2004
 - Encoder H6 - sicurezza oleodinamica antisciacchiamento
 - Tipo di rallentamento Elettronico - Regolabile
 - Tipo di asta Rettangolare - Rettangolare con sipe - Rettangolare anticatasta - Tonda con luc
 - Temperatura ambiente di esercizio -20°C + +55°C
 - Temperatura massima 120°C
 - Grado di protezione IP44
 - Peso 34 Kg
 - Dimensioni (LxPxA) 270 x 140 x 1015 mm
 - Lunghezza max asta 5 m
 - Tempo di apertura 5,7 s (90°)
 - Frequenza di utilizzo 50%
 - Apparecchiatura elettronica 615BFR incorporata

RISPARMIO ENERGETICO*

Lanterna Semaforica	Ø 200 mm	Consumo annuo	Ø 300 mm	Consumo annuo
Consumo con lampade ad incandescenza	70 W	613 kWh	100W	876 kWh
Consumo con LED	8 W	70 kWh	8 W	70 kWh
Risparmio		88,5%		92%

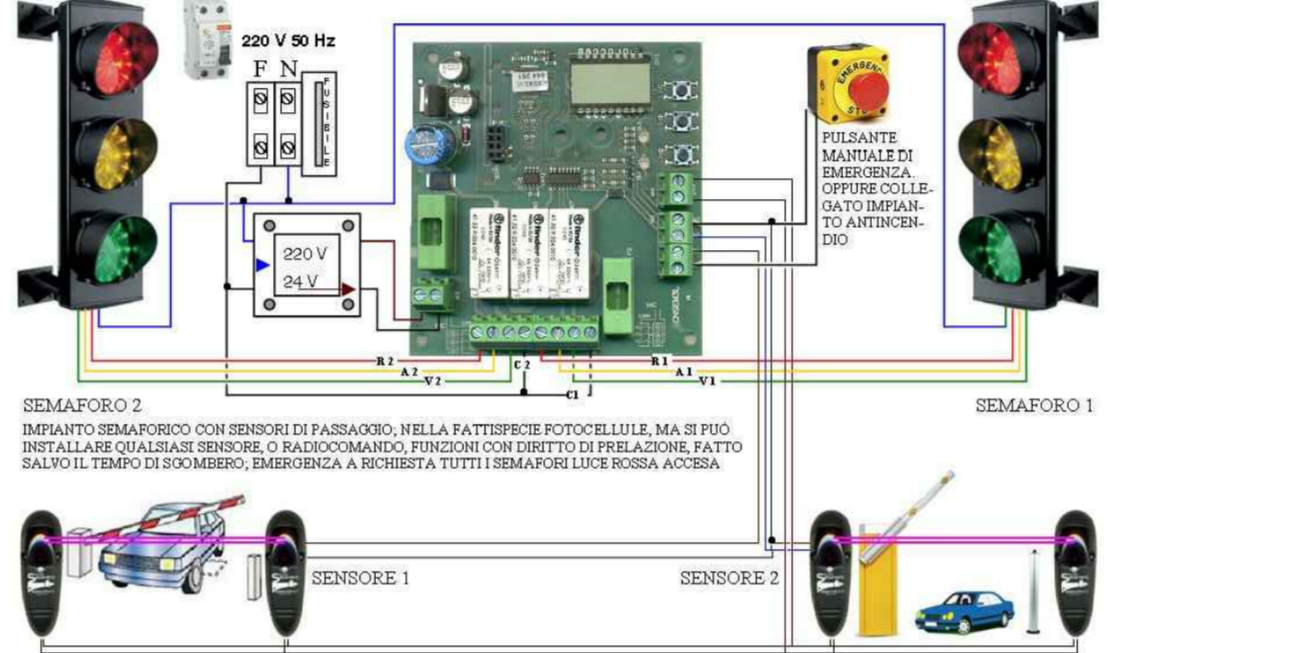
DISEGNI DIMENSIONALI



Dimensione	Numero	h	w	h2	h3	h4	d	d3	d4	d5	d6
200mm	1	285	1	245	395	245					
	2	285	1	245	440	330	70	185	195	445	/
	3	285	1	245	893	743					/
300mm	1	385	1	345	495	395					
	2	385	1	345	945	795	70	185	275	525	/
	3	385	1	345	1395	1145					/

Quota espone in mm

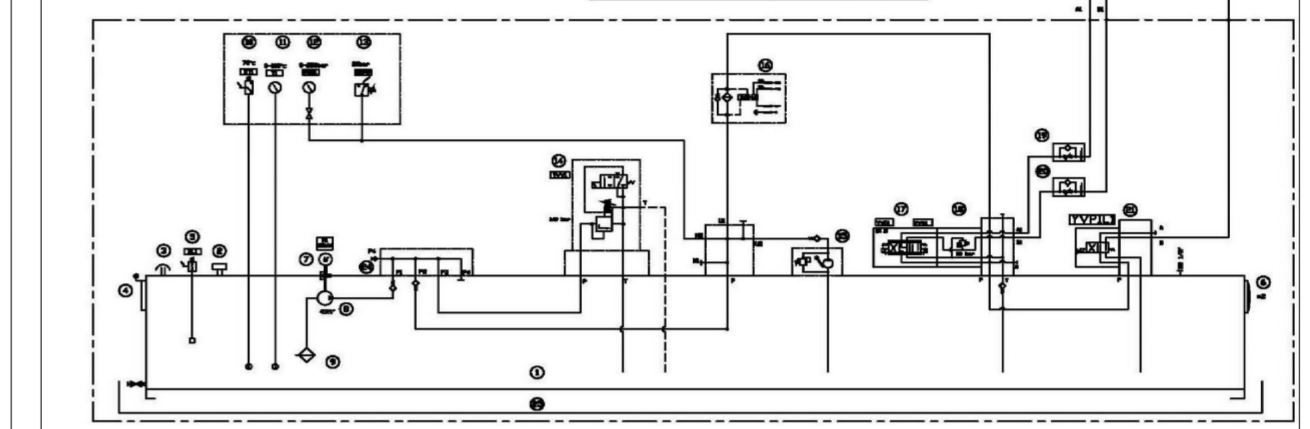
Impianto semaforico



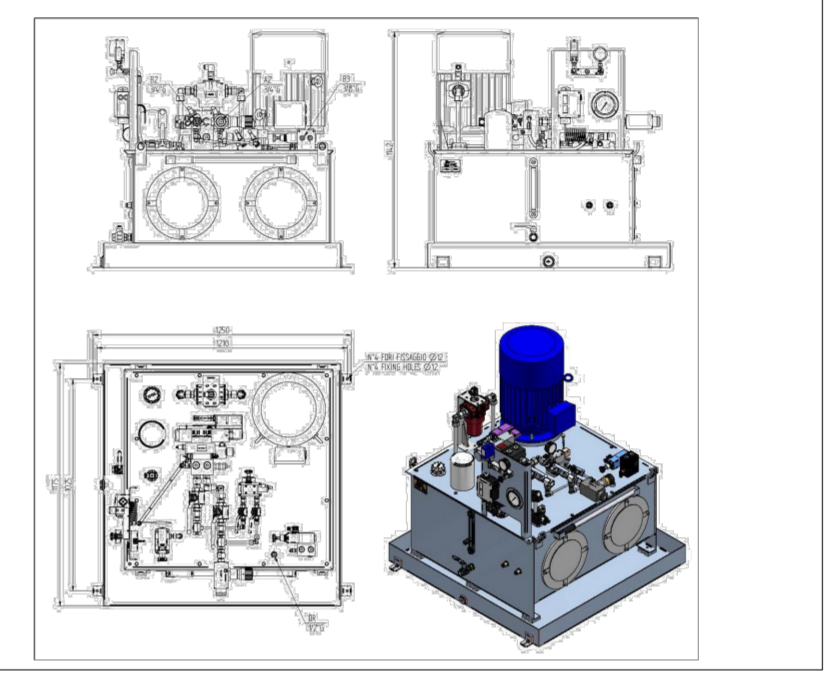
CENTRALINA OLEODINAMICA

- OGNI CENTRALINA OLEODINAMICA SI COMPORRA' DI:
- Cassa serbatoio olio in lamiera di acciaio elettrolitico;
 - N°1 elettropompa ad ingranaggi con asse verticale;
 - Filtro di caricamento e rabbocco olio;
 - Targhetta indelebili per l'identificazione di tutti i componenti in conformità alla numerazione dello schema oleodinamico;
 - Attacchi "minimes" per la misurazione della pressione di mandata delle pompe;
 - Avviamento delle pompe in by-pass tramite elettrovalvola;
 - Termometro olio;
 - N° 2 attacchi con relative valvole a sfera e tappi per filtraggio esterno centralina;
 - Valvola di sicurezza sulla mandata;
 - Valvole di non ritorno;
 - Particella di ispezione serbatoio;
 - Filtri su tubazione di ritorno pompe;
 - Saracinesca di svuotamento;
 - Olio di primo riempimento;
 - Valvola a sfera di intercettazione;
 - Pannello idraulico di comando e controllo del ponte con relativi elettrodistributori di apertura e chiusura alimentati a 24 V in c.c.;
 - Pompa a mano per manovra ponte;
 - Pulsante per avviamento e fermata centralina;

Schema



Centralina tipo



PISTONE IDRAULICO PER SOLLEVAMENTO PONTE

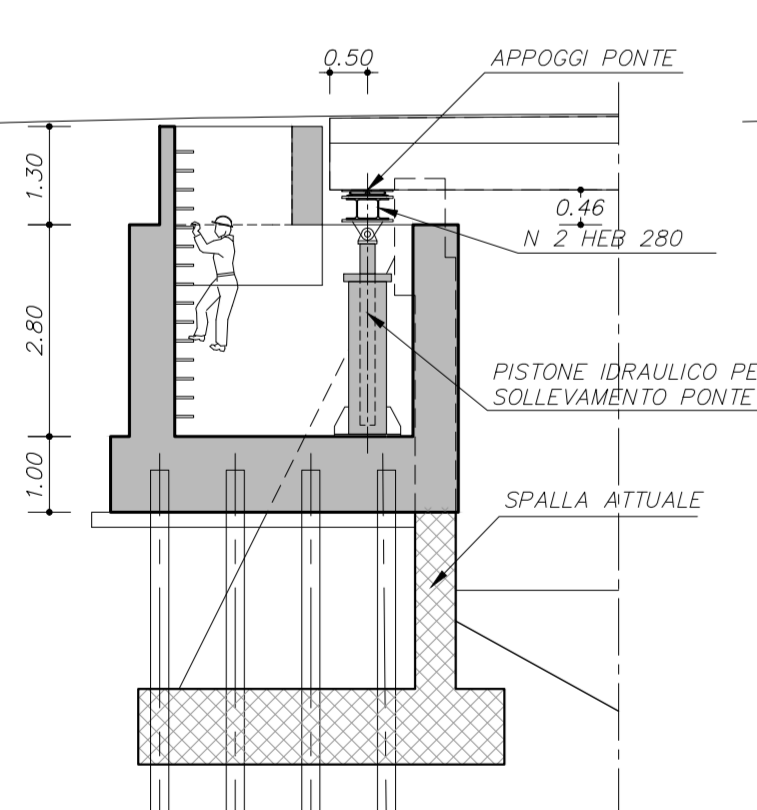
I cilindri di sollevamento, sono realizzati in tubo d'acciaio Fe 52.1 con flange d'estremità in Fe 510, boccola di mandata olio, flangia di collegamento alla traversa di sollevamento. L'asta di manovra in acciaio C40 con tratto destinato alla corsa cromato (sp.50 µm); estremità superiore filettata per unione allo stantuffo ed estremità inferiore filettata per unione al supporto di collegamento alla trave di sollevamento. Stantuffo in acciaio C40 con guarnizione di tenuta e fasce di usura-guida in resina acetica a bassissimo attrito. Carico massimo reale (non fattorizzato) per ogni pistone in fase di sollevamento circa 1.300 - 1.400 kN

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI CILINDRI

Quantità	2+2	N°
Tipologia	A doppio effetto	
Corona	±180	mm
Pressione di lavoro MAX	±180	Bar
Tempo per manovra unità corsa	±10	Min
Segnalazioni	Trasduttori di posizione 4-20mA marca "MTS Sensor"	1

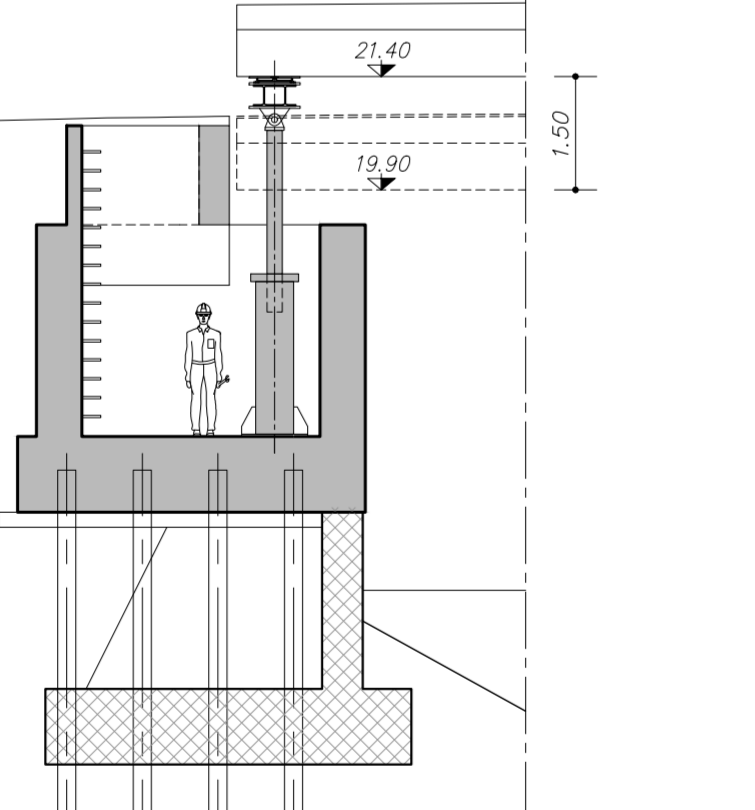
SEZIONE C-C

SCALA 1:100



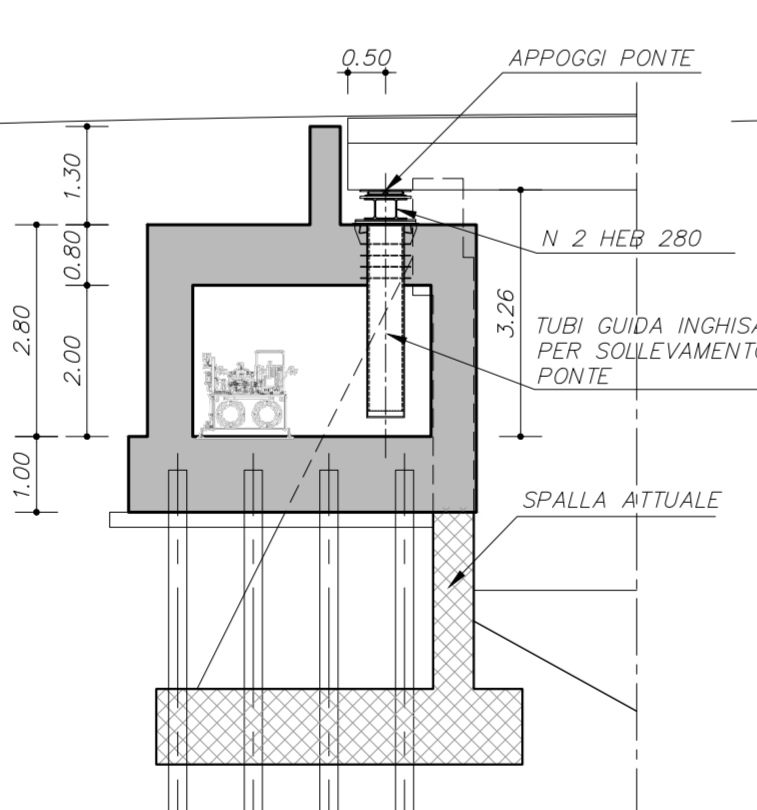
SEZIONE C-C (Posizione sollevata)

SCALA 1:100



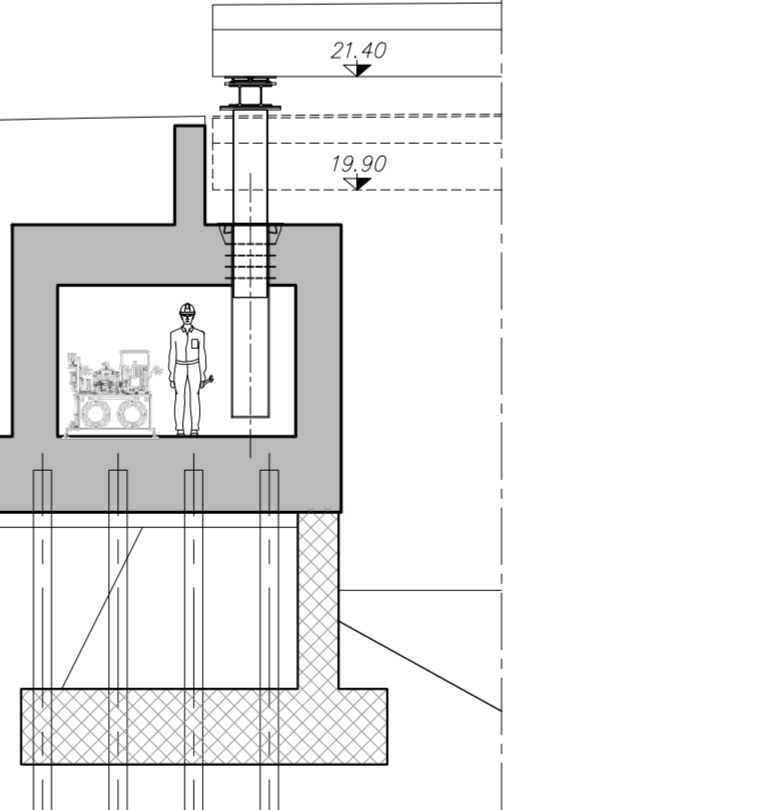
SEZIONE B-B

SCALA 1:100



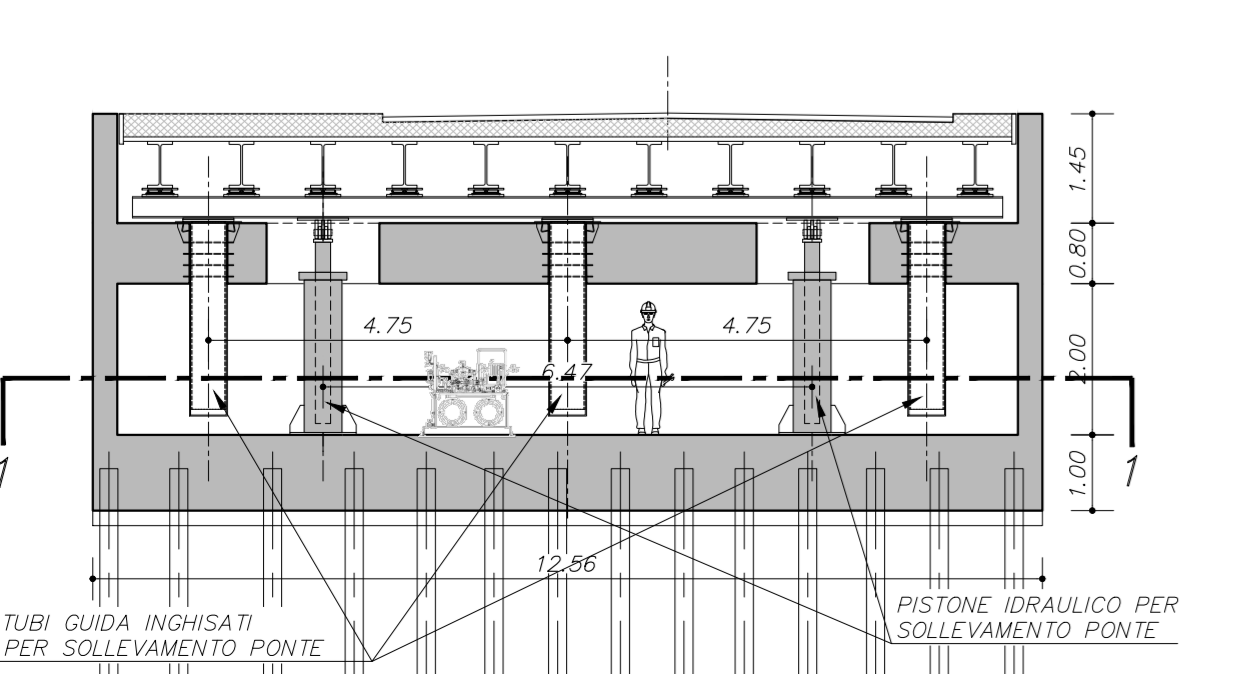
SEZIONE B-B (Posizione sollevata)

SCALA 1:100



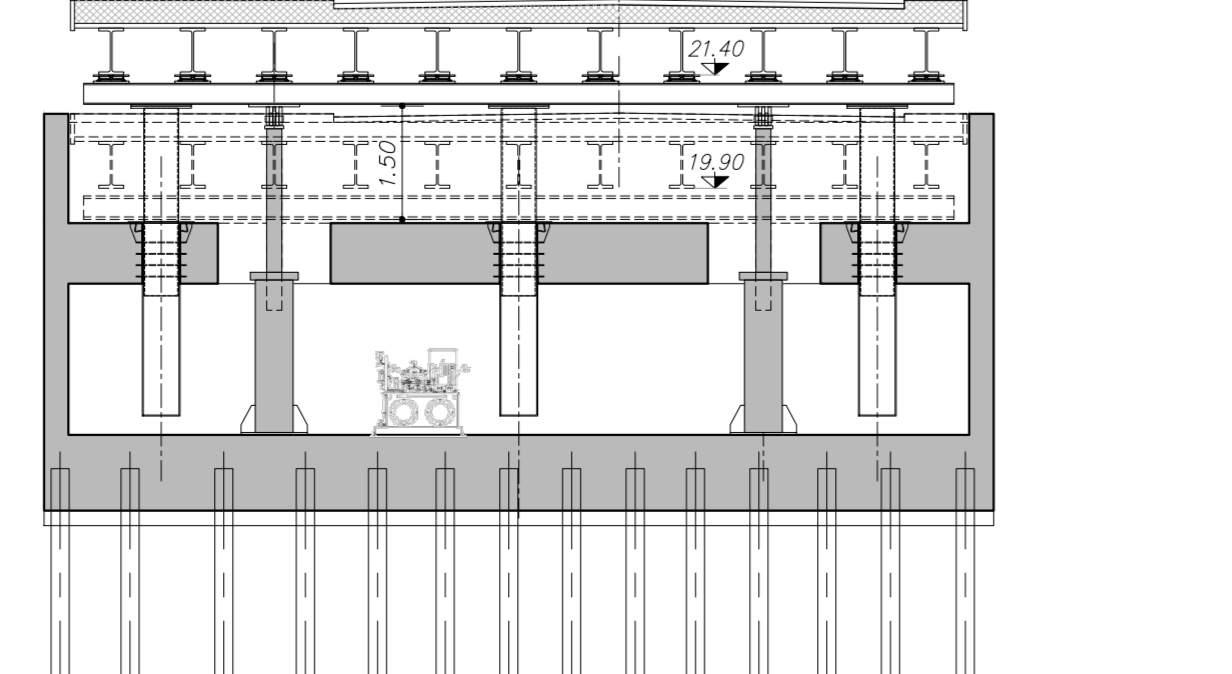
SEZIONE A-A

SCALA 1:100



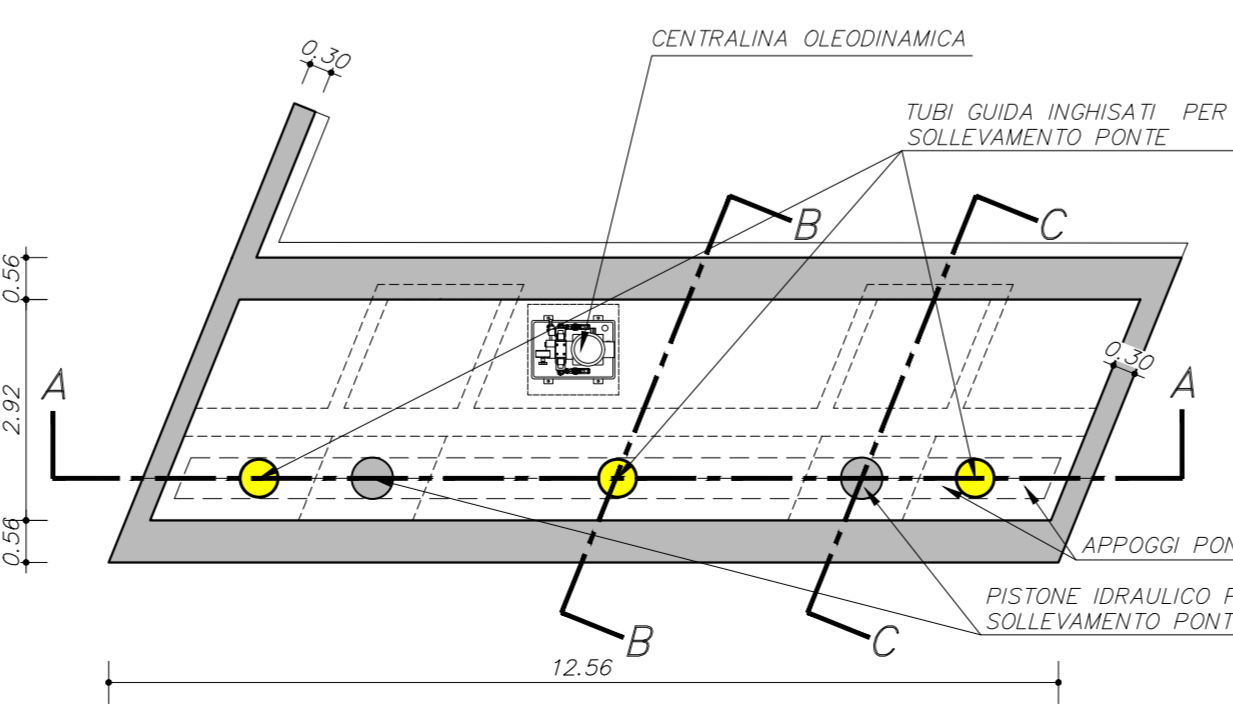
SEZIONE A-A (Posizione sollevata)

SCALA 1:100



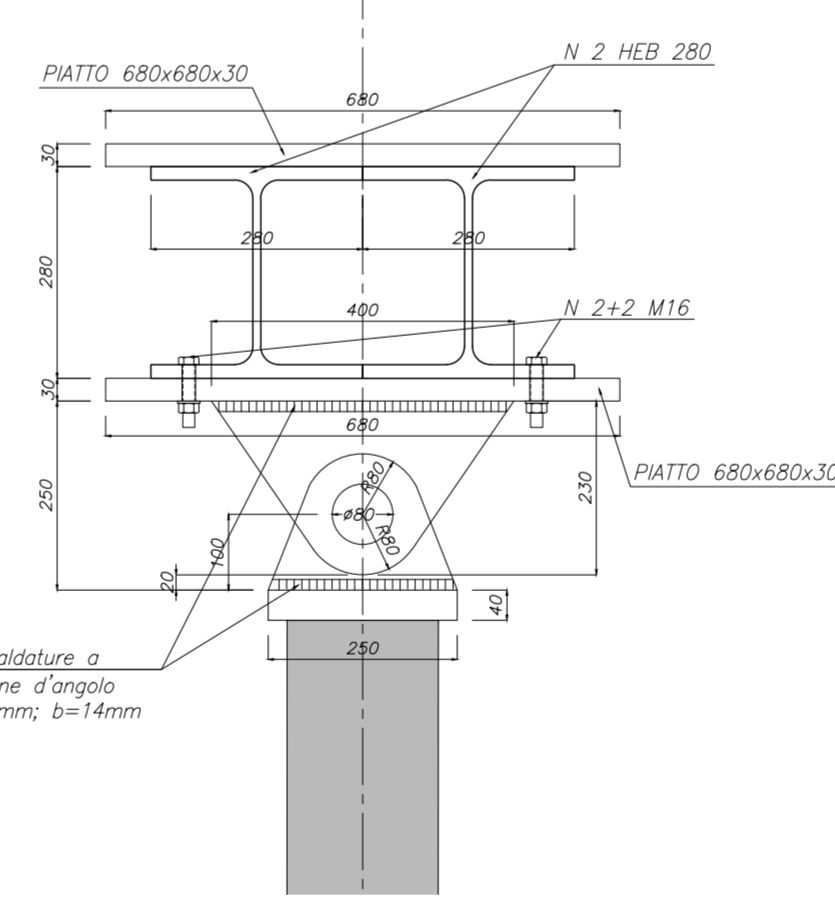
SEZIONE ORIZZONTALE

SCALA 1:100

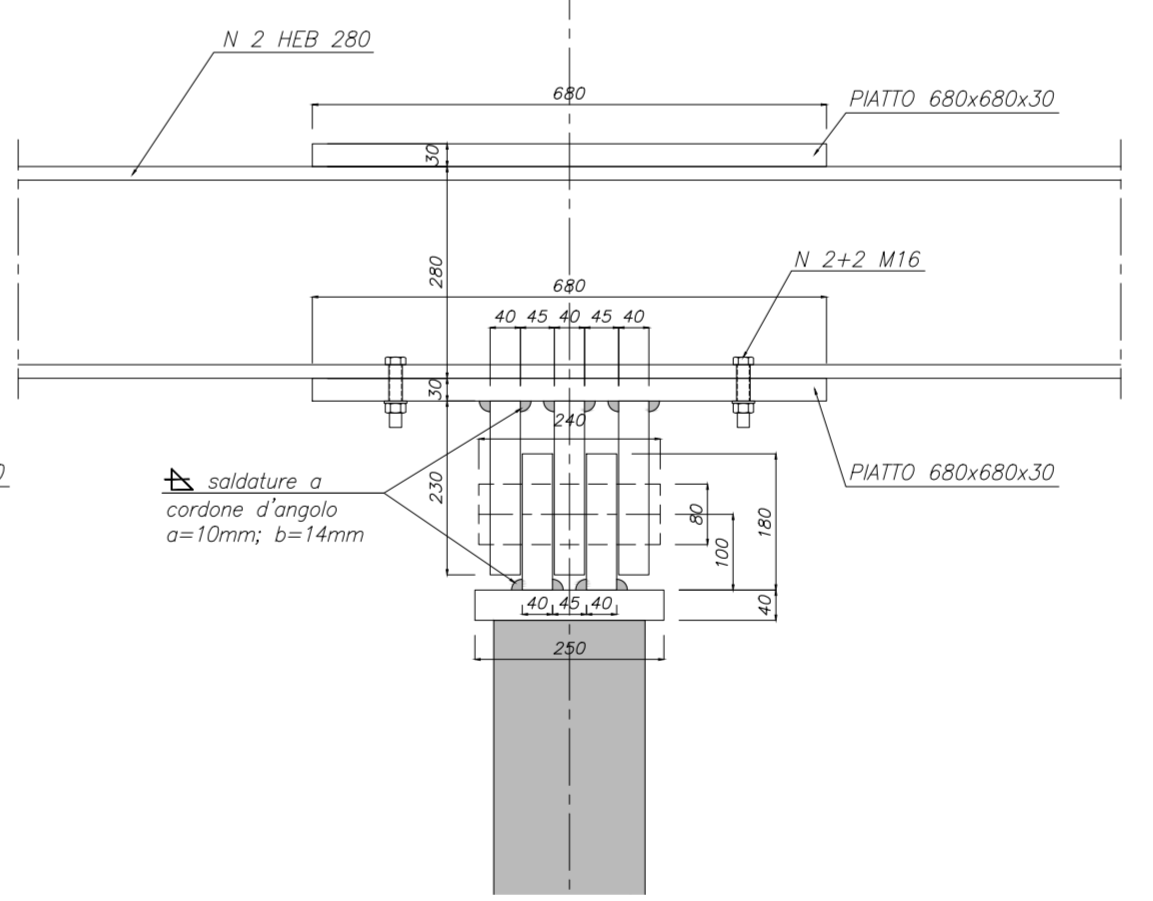


PARTICOLARE TESTA ATTACCO PISTONE

SEZ. TRASVERSALE

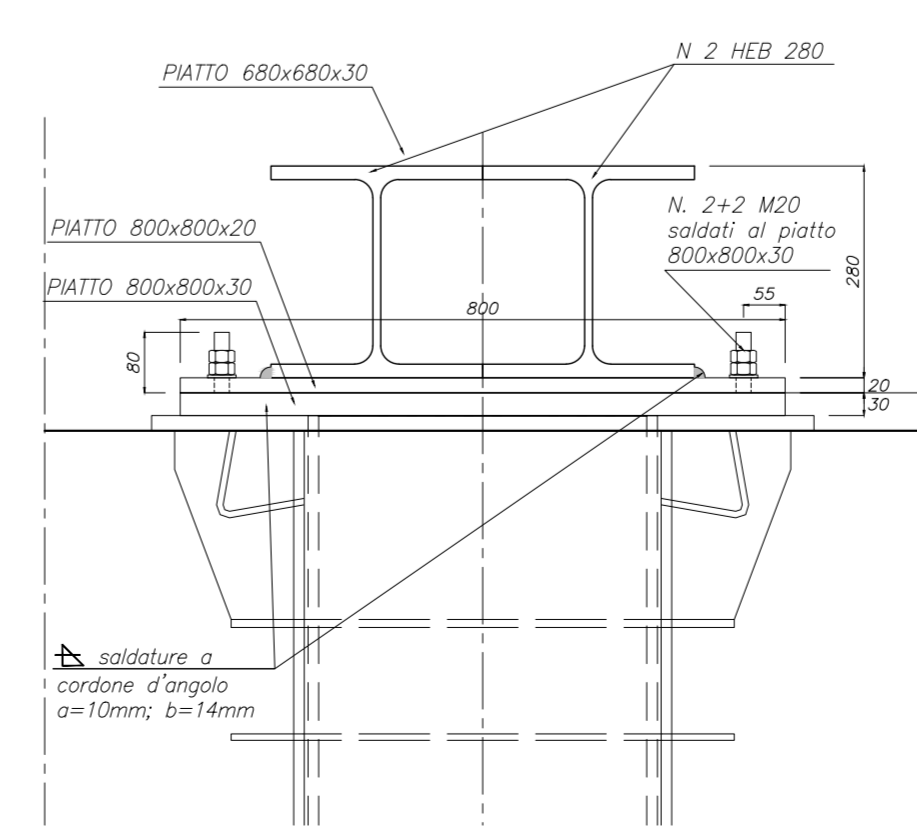


SEZ. LONGITUDINALE

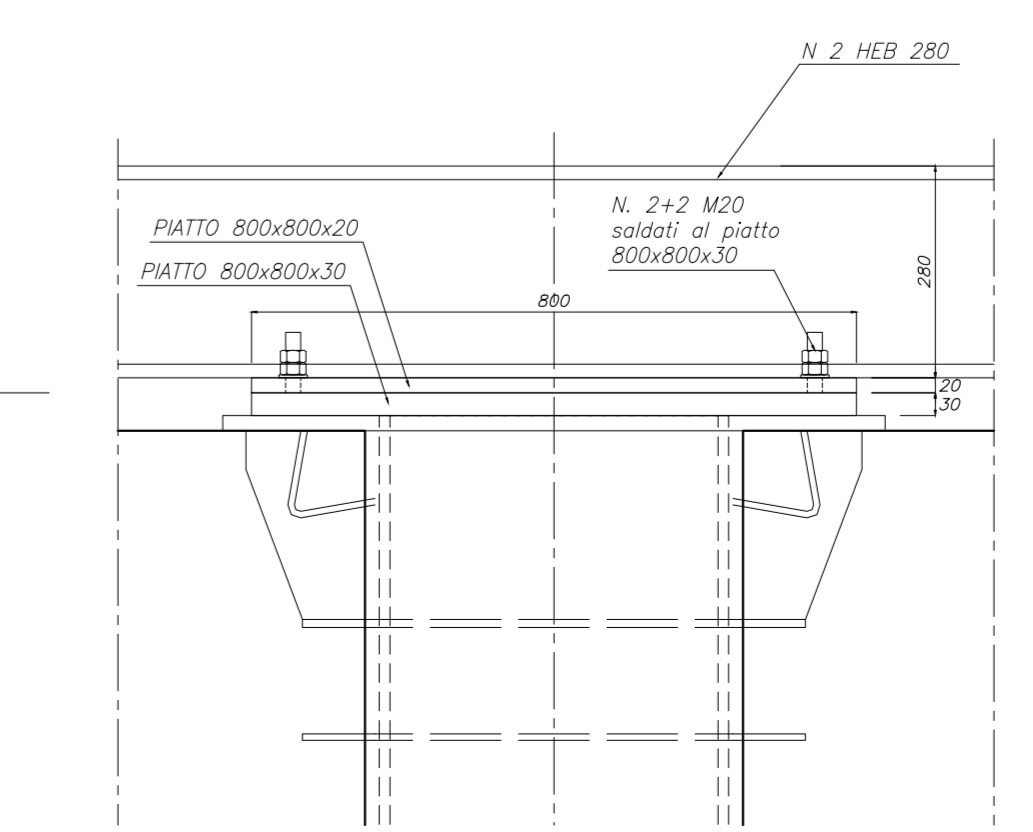


PARTICOLARE TESTA TUBI GUIDA

SEZ. TRASVERSALE



SEZ. LONGITUDINALE



Regione Emilia-Romagna
Direzione Generale Cura del Territorio e dell'Ambiente

PROGETTO EUROPEO "INIWAS"
ADEGUAMENTO DELL'IDROVIA FERRARESE AL TRAFFICO DI V CLASSE EUROPEA I LOTTO/ 1 STRALCIO/PARTE

DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE DEL PONTE BARDELLA SUL CANALE BOICELLI

PROGETTO ESECUTIVO

RUP:
Dott. Claudio Miccoli

PROGETTAZIONE:
Dott. Ing. Stefano Cassarini

GRUPPO DI LAVORO:
Stigea s.r.l.



STIGEA s.r.l.

Dott. Ing. M. Bolognesi
Dott. Ing. M. Baratta
Geom. R. Marini
Studio tecnico Vitali
Geom. G.F. Vitali
SOCOTEC Italia s.r.l.
Dott. Geol. G. Ferioli

TITOLO:						ELABORATO:
Sistema di sollevamento						G.7
REV.	DATA:	OGGETTO:	REDATTO:	VERIFICATO:	APPROVATO:	SCALA:
0	GIUGNO 2019	EMISSIONE	R. MARINI	M. BOLOGNESI	S. CASSARINI	1:200 - 1:100
1	AGOSTO 2019	REVISIONE	R. MARINI	M. BOLOGNESI	S. CASSARINI	NOME FILE: G:_435_R\44_V2_Sistema_sollevamento.dwg
-	-	-	-	-	-	DATA: 24/06/2019
Ogni riproduzione, utilizzazione o cessione del presente disegno a terzi senza autorizzazione è punibile penalmente secondo i termini di legge						