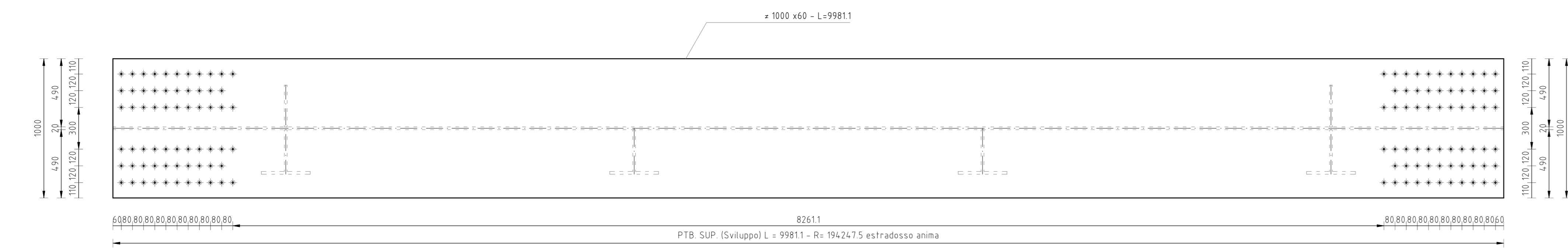


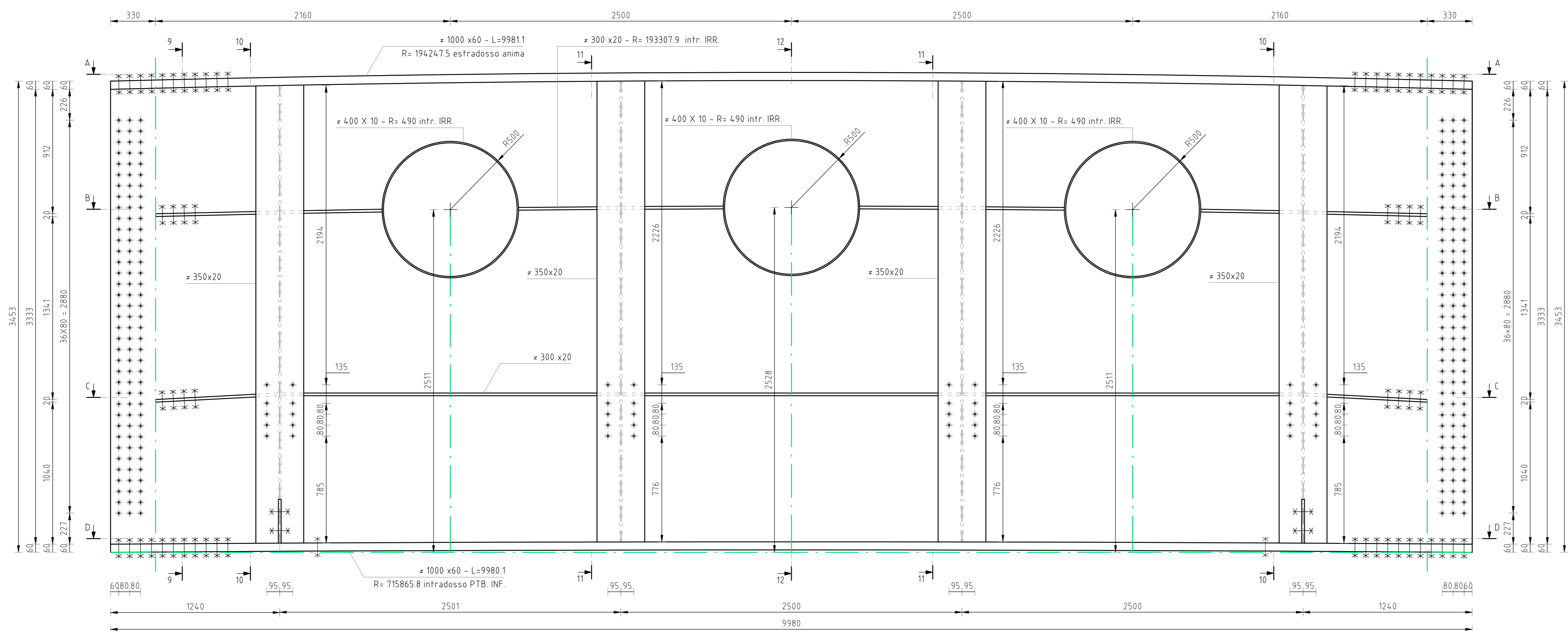
**TRAVE PRINCIPALE: CONCIO 3**

NUMERO TIPICI: 2  
SCALA 1:20 Quotato in mm

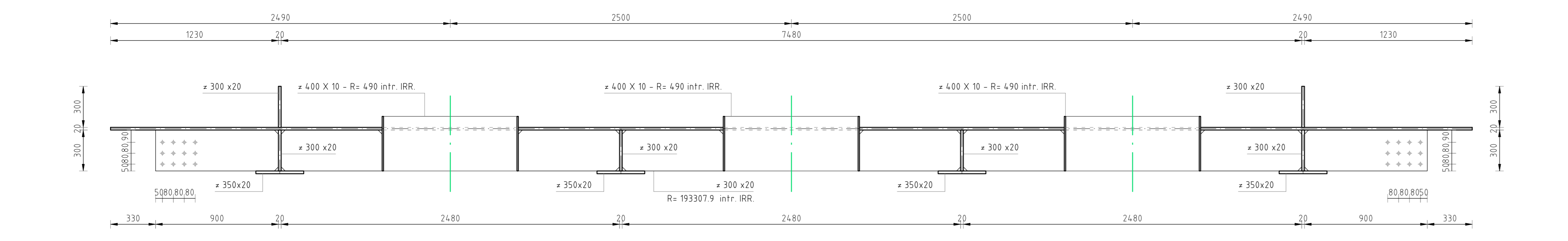
**SEZIONE A-A PIATTABANDA SUPERIORE (PTB. SUP.)**



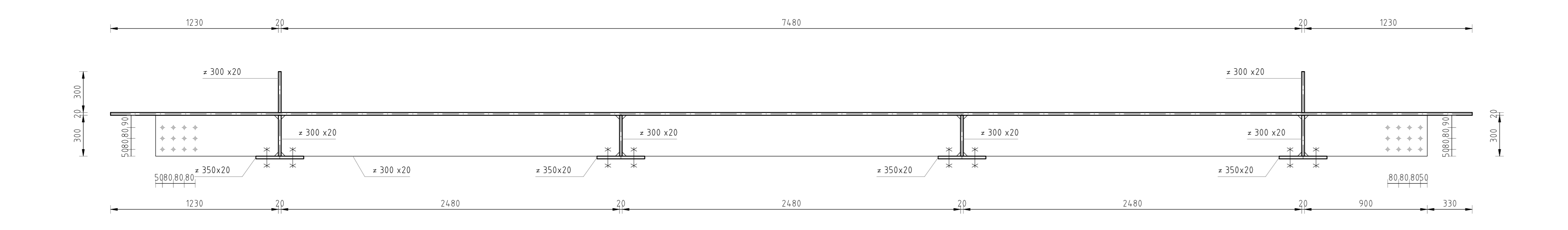
**VISTA LONGITUDINALE CONCIO 3**



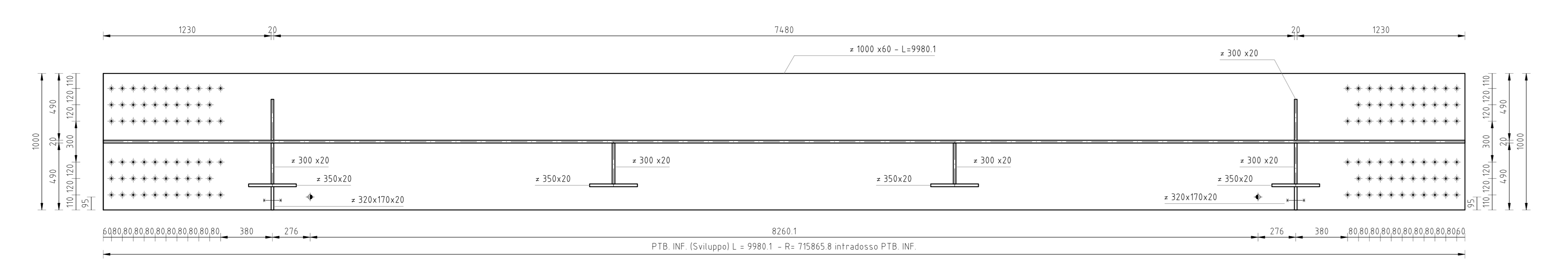
**SEZIONE B-B IRRIGIDIMENTO SUPERIORE**



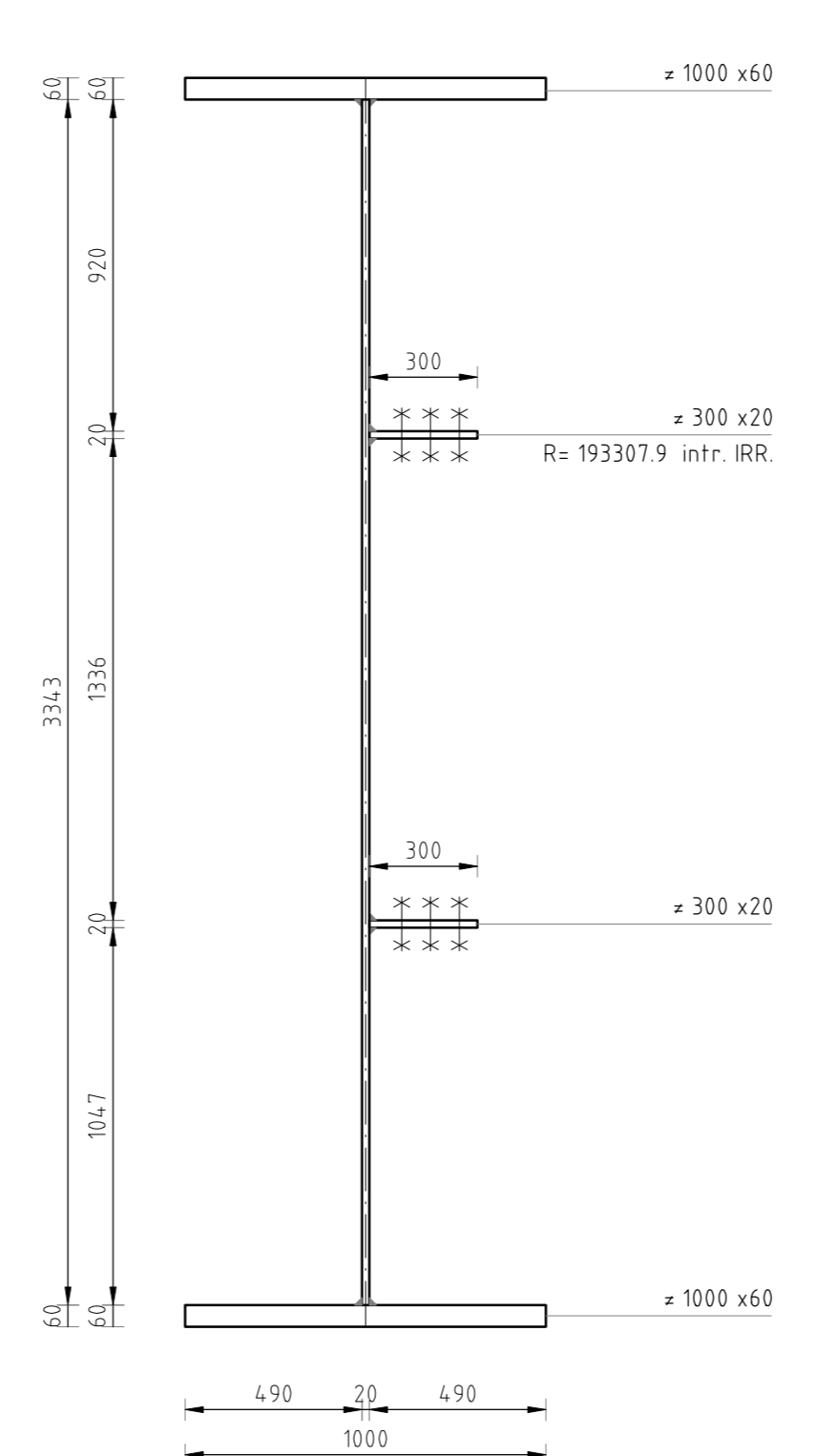
**SEZIONE C-C IRRIGIDIMENTO INFERIORE**



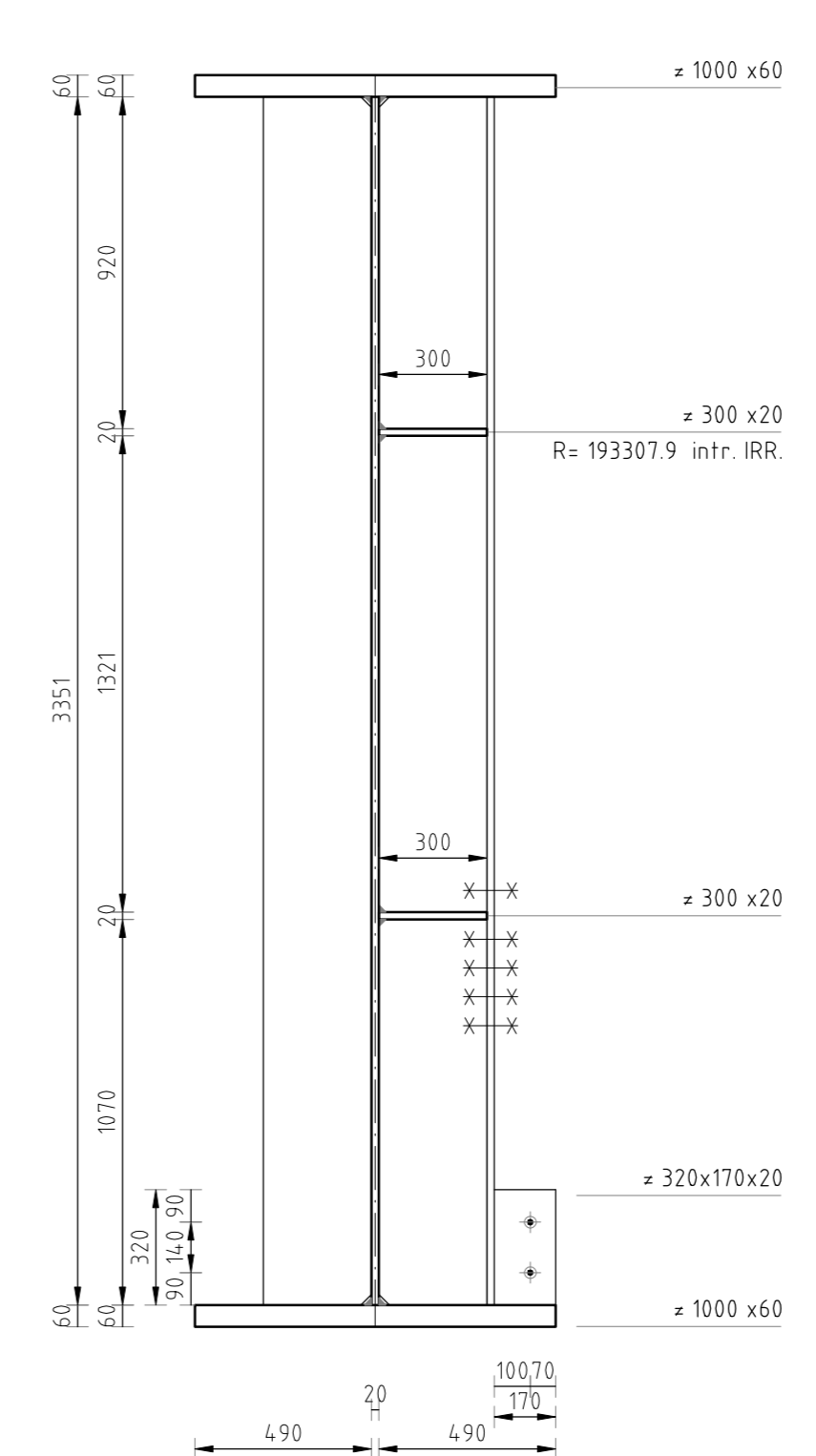
**SEZIONE D-D PIATTABANDA INFERIORE (PTB. INF.)**



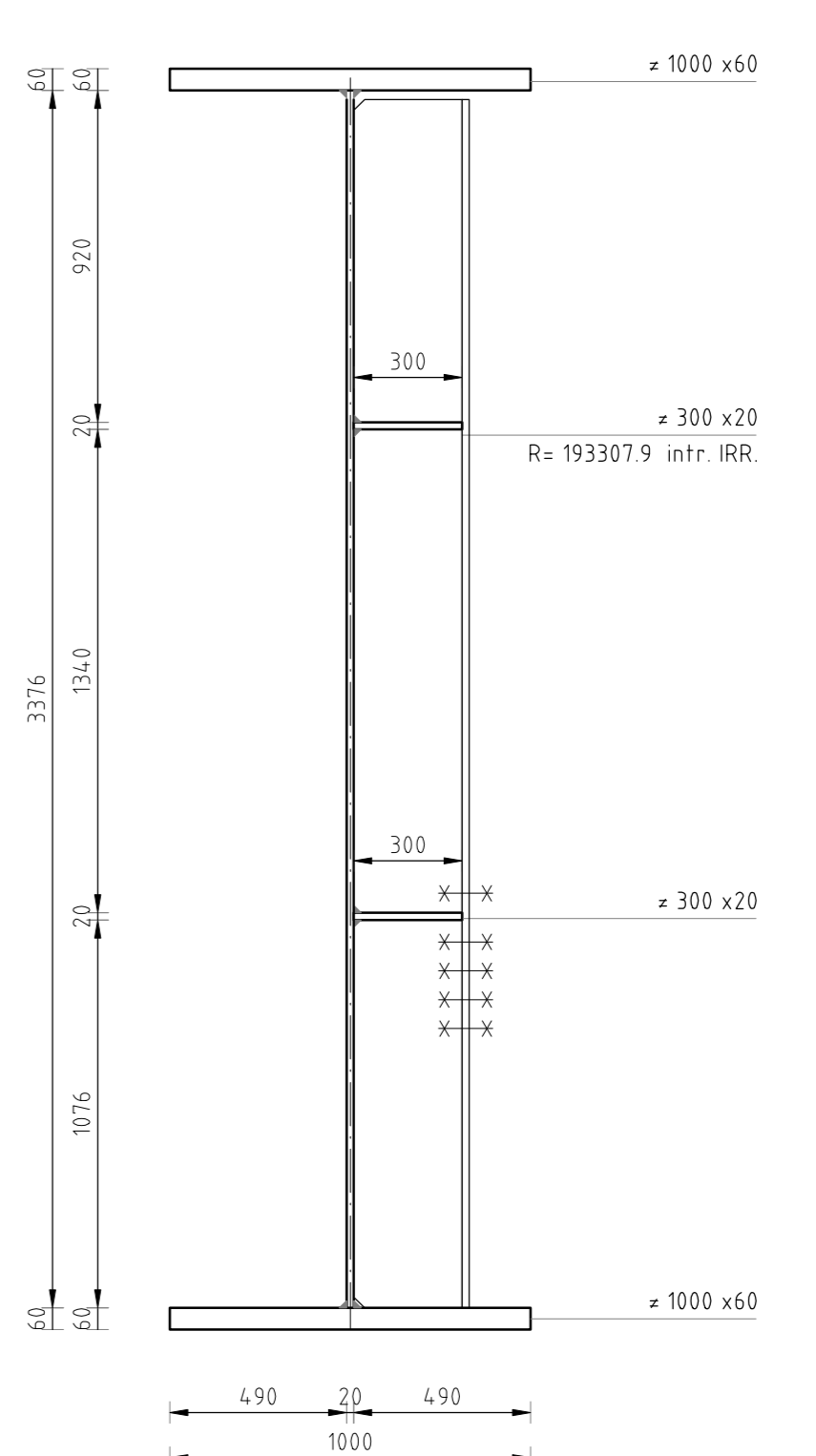
**SEZIONE 9-9**



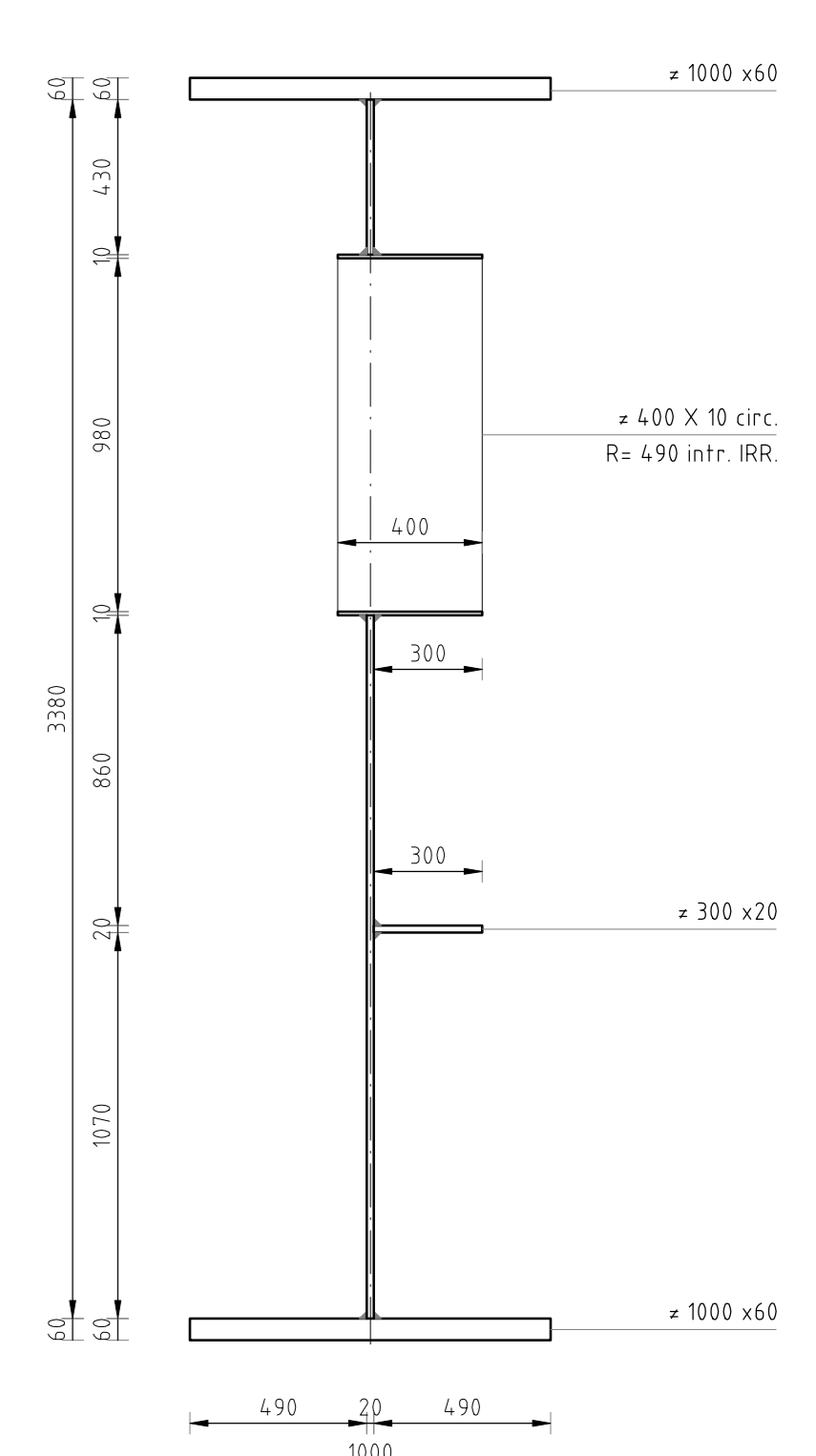
**SEZIONE 10-10**



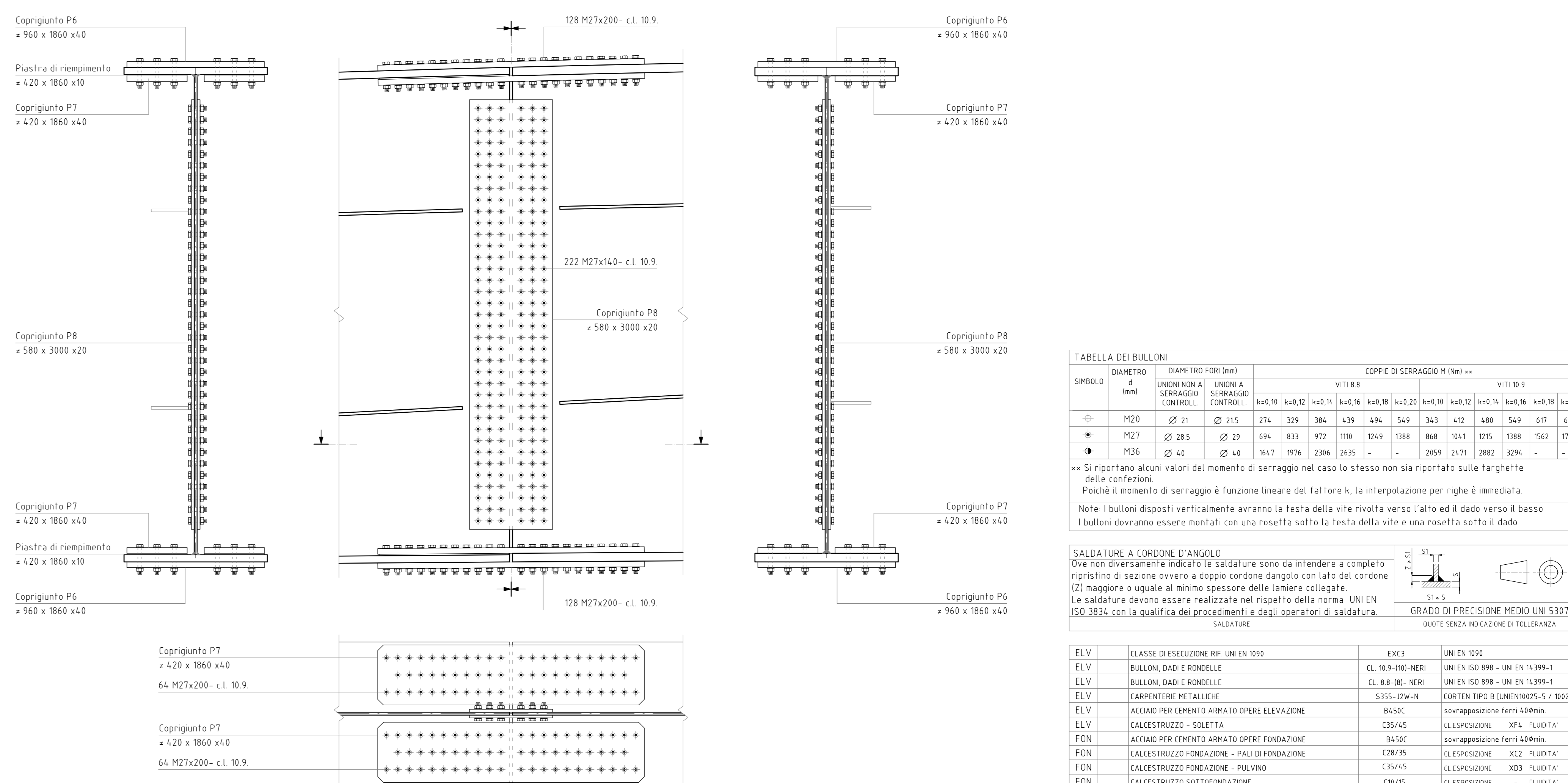
**SEZIONE 11-11**



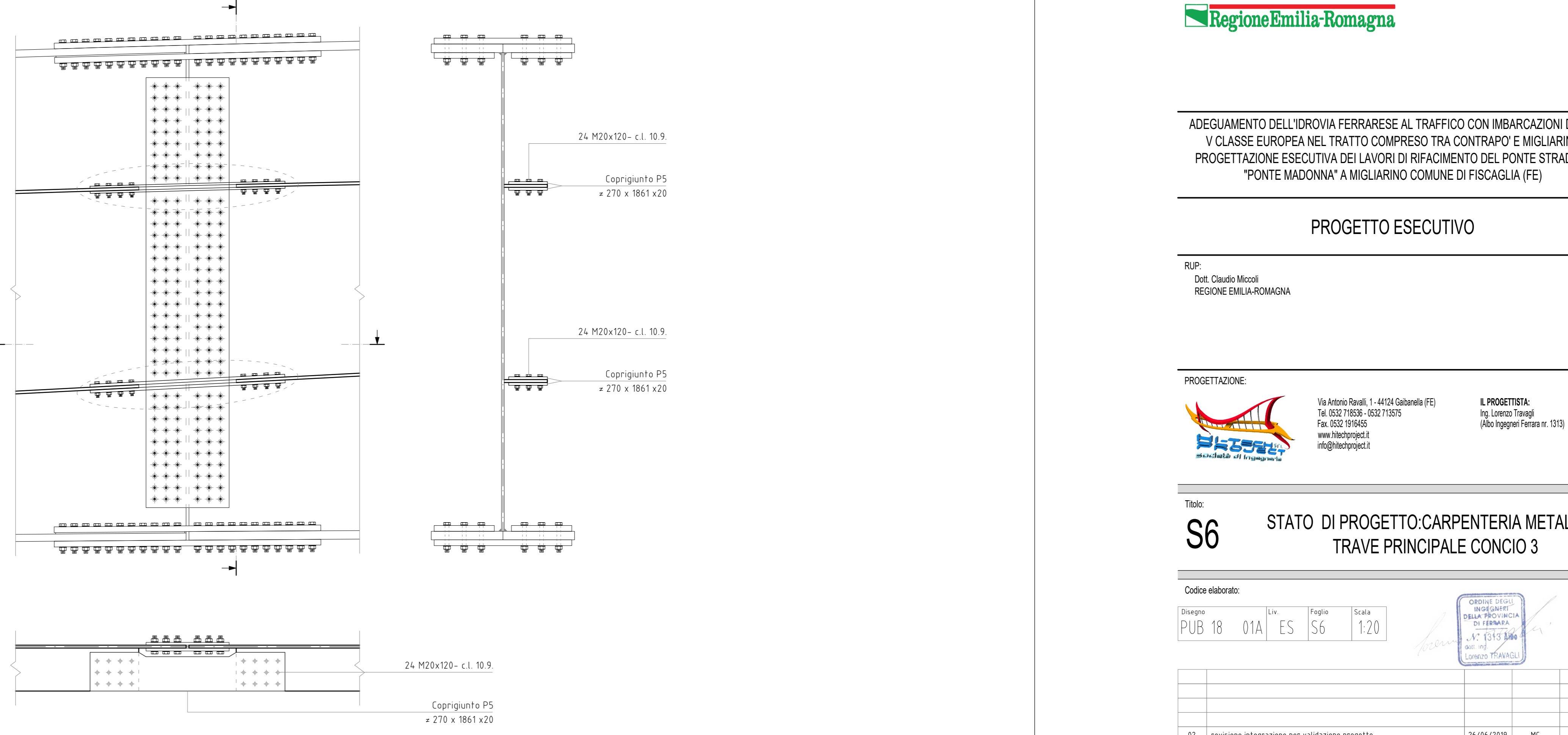
**SEZIONE 12-12**



**DETTAGLIO 4**  
Giunto trave principale



**DETTAGLIO 4**  
Giunto irrigidimenti



**TABELLA DEI BULLONI**

SPERBOLI	DIAMETRO (mm)	UNION NIN A	UNIONE A SERRAGGIO CONTROLLATO	VITI B 8							
				k=0,18	k=0,12	k=0,34	k=0,18	k=0,20	k=0,10		
⊕ M20	⊕ 21	⊕ 215	276	329	386	439	496	549	603	657	686
⊕ M27	⊕ 28,5	⊕ 29	696	833	972	110	1249	1388	1641	1785	1785
⊕ M36	⊕ 40	⊕ 40	1647	1976	2306	2635	-	2959	3471	3882	3294

⊕ Si riportano alcuni valori del momento di serraggio nel caso lo stesso non sia riportato sulle targhette delle confezioni.  
Poiché il momento di serraggio è funzione lineare del fattore k, la interpolazione per righe è immediata.  
Note: I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto ed il dado verso il basso. I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado.

**SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO**  
Ove non diversamente indicato le saldature sono da intendere a completo ripristino di sezione ovvero a doppio cordone d'angolo con lato del cordone (LZ) maggiore o uguale al minimo spessore delle lamine collegiate.  
Le saldature devono essere realizzate nel rispetto della norma UNI EN ISO 3834 con la qualità dei procedimenti e degli operatori di saldatura SALDATURE.

ELV	CLASSE DI ESECUZIONE REF. UNI EN 1090	EXC3	UNI EN 1090
ELV	BALLONI, DADI E RONDELLE	CL. 10.9+10.9-NB	UNI EN ISO 898 - UNI EN 10399-1
ELV	BALLONI, DADI E RONDELLE	CL. 8.8+8.8-NB	UNI EN ISO 898 - UNI EN 10399-1
ELV	CARPENTERIE METALLICHE	S355J0+N	CORTEN TIPO B (UNI EN 10025-5 / 10027-5)
ELV	ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO OPERE ELEVAZIONE	B450C	serraproposte ferr. c408mm
ELV	CALESTRUZZO - SOLETTA	C35/45	CELESTRUZZO XFA FLUKAT: S5
FON	ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO OPERE FONDAZIONE	B450C	serraproposte ferr. c408mm
FON	CALESTRUZZO FONDAZIONE - PALLI FONDAZIONE	C28/35	CELESTRUZZO X1Z FLUKAT: S4
FON	CALESTRUZZO FONDAZIONE - PULVINO	C35/45	CELESTRUZZO X03 FLUKAT: S4
FON	CALESTRUZZO SOTTIFONDAZIONE	C18/25	CELESTRUZZO - FLUKAT: S4



**ADEGUAMENTO DELL'IDROMIA FERRARESE AL TRAFFICO CON IMBARCAZIONI DELLA V CLASSE EUROPEA NEL TRATTO COMPRESO TRA CONTRAPO' E MIGLIARINO**  
PROGETTAZIONE ESECUTIVA DEI LAVORI DI RIFACIMENTO DEL PONTE STRADALE "PONTE MADONNA" A MIGLIARINO COMUNE DI FISCAGLIA (FE)

**PROGETTO ESECUTIVO**

RUP:  
Dott. Claudio Mecoli  
REGIONE EMILIA-ROMAGNA

PROGETTAZIONE:  
Via Antonio Donati, 1 - 40124 Bologna (BO)  
Tel. 052 716288 - 052 715275  
Fax 052 919465  
www.ingegnerp.it  
ing@ingegnerp.it

ING. PROGETTISTA:  
Ing. Lorenzo Tognoli  
(Abc Ingegneri Ferraresi n. 1912)

TITOLO:  
**S6 STATO DI PROGETTO: CARPENTERIA METALLICA TRAVE PRINCIPALE CONCIO 3**

Codice elaborato:

Disegno	PUB 18	01A	ES	S6	Scala	1:20
---------	--------	-----	----	----	-------	------

Rev.	Descrizione	Data	Disegnata	Approvata
02	revisione integrazione per validazione progetto	26/04/2019	MC	LT
01	revisione	26/05/2019	MC	LT
00	consegna esecutiva	27/05/2019	MC	LT